

ICS 25.100.50  
J 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20324—2006

GB/T 20324—2006

## G 系列圆柱管螺纹圆板牙

Circular dies for parallel pipe threads—G series

(ISO 4231:1987, Hand-and machine-operated circular screwing dies for parallel pipe threads—G series, MOD)

中华人民共和国  
国家标准

G 系列圆柱管螺纹圆板牙

GB/T 20324—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.bzcb.com](http://www.bzcb.com)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字

2007年1月第一版 2007年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-28622 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 20324—2006

2006-07-20 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 尺寸单位为毫米

代号	基本直径	近似螺距	$D$ f10	$E$ js12	$c$	$b$	$a$
1/16	7.723	0.907	25	7	0.8	5	0.5
1/8	9.728		30	8	1		
1/4	13.157	1.337	38	10	1.2	6	1
3/8	16.662		45(38)				
1/2	20.955	1.814	45	14	1.5	8	
5/8	22.911		55(45)	16(14)			
3/4	26.441		55	16			
7/8	30.201		65	18			
1	33.249	2.309	75	20	1.8	10	2
1¼	41.910		90	22	2		
1½	47.803		105		2.5	10	
1¾	53.746						
2	59.614						
2¼	65.710		120				

注：括号内尺寸尽量不采用，如果采用，应作标识。

#### 4 标记示例

代号为 3/8 的 G 系列圆柱管螺纹圆板牙标记为：  
圆柱管螺纹圆板牙 G3/8 GB/T 20324

#### 5 技术要求

G 系列圆柱管螺纹圆板牙的技术条件按 GB/T 970.2 的规定。

## 前 言

本标准修改采用 ISO 4231:1987《G 系列圆柱管螺纹的手用和机用圆板牙》(英文版)。

本标准根据 ISO 4231:1987 重新起草。

本标准与 ISO 4231:1987 相比主要变化如下：

- 删除了国际标准前言；
- 将“本国际标准”一词改为“本标准”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的“,”；
- 对个别圆板牙的外圆直径和厚度进行了调整；
- 重新绘制了圆板牙的示图，给出了紧固孔的角度值；
- 标记示例增加了标准代号；
- 增加了技术条件；
- 在规范性引用文件中，用我国标准代替对应的国际标准。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：成都成量集团、上海刀具厂、成都工具研究所。

本标准主要起草人：杨士柏、许光荣、丁华、居新群、沈士昌。